

Industrial Ethernet



Symbolfoto



Anwendung

Industrial Ethernet Leitungen finden Anwendung im Bereich der Industrieautomatisierung, wobei diese zur festen oder bedingt flexiblen Verlegung in Innenräumen bestimmt sind. Die Leitungen sind in 2- und 4-paarigen Ausführungen und ermöglichen Datenübertragungsraten bis **1.024 MBit/s**. Die Mantelwerkstoffe sind speziell für den Einsatz im rauen Industrieumfeld ausgewählt.

Aufbau

Leiter	eindrätiger, blanker Kupferleiter AWG24 bzw. 7-drätige blanke Kupferlitze AWG26
Isolation	Schaumhaut-Polyolefin (nach IEC 708)
Schirmung	Aluminium Verbundfolie, verzinnte Kupferdrähte
Mantel	thermoplastische halogenfreie, flammwidrige Polymermischung (FRNC) oder thermoplastische Polyurethanmischung (PUR), matt, adhäsionsarm, halogenfrei und flammwidrig, wasserblau (RAL 5021)

Mechanische & Elektrische Eigenschaften

Min. Biegeradius fest	8 x D
Wellenwiderstand	100 Ohm (IEC 61156)
Betriebskapazität	nom. 48 nF/km
HF-Eigenschaften	gemäß Kat. 5e

Thermische Eigenschaften

Einsatztemperatur PUR	-40°C ... 70°C
Einsatztemperatur FRNC	-25°C ... 80°C

Bestellinformation

Art. Nr.	Type	Sheath	Copper [kg/km]	Weight [kg/km]	Diameter [mm]	UL Art. Nr.
02902001	Industrial Ethernet 2x2xAWG24-100 FR-PUR BL	PUR	30.0	60	6.8	02902002
02902003	Industrial Ethernet 2x2xAWG24-100 FRNC BL	FRNC	30.0	60	6.8	02902004
02902005	Industrial Ethernet 4x2xAWG24-100 FR-PUR BL	PUR	35.0	57	6.5	02902006
02902007	Industrial Ethernet 4x2xAWG24-100 FRNC BL	FRNC	35.0	60	6.5	02902008
02902009	Industrial Ethernet 2x2xAWG26-100 FR-PUR BL	PUR	20.0	32	4.9	02902010
02902011	Industrial Ethernet 2x2xAWG26-100 FRNC BL	FRNC	20.0	32	4.9	02902012
02902013	Industrial Ethernet 4x2xAWG26-100 FR-PUR BL	PUR	30.0	54	6.2	02902014
02902015	Industrial Ethernet 4x2xAWG26-100 FRNC BL	FRNC	30.0	54	6.2	02902016

Application

Industrial Ethernet cables are applied in the field of industrial automation, being suitable for fixed or restricted flexible installation in buildings. The cables are available as 2- and 4-paired types enabling data transfer rates of **up to 1,024 MBit/s**. The sheathing materials are especially designed for the use in harsh industrial environments.

Construction

Conductor	One-wired, not insulated copper wire AWG24 and 7-wired not insulated copper strand AWG26
Insulation	Foamed skin polyolefin (acc. to IEC 708)
Shield	Aluminum composite film, network of tin-plated copper wires
Sheath	Thermoplastic non-halogen, flame resistant polymer mixture (FRNC) or thermoplastic polyurethane mixture (PUR), mat, weak adhesive, non-halogen and flame resistant, water blue (RAL 5021)

Mechanical and Electrical Properties

Min. bending radius fixed	8 x D
Impedance	100 Ohm (IEC 61156)
Earthed capacitance	nom. 48 nF/km
HF characteristics	acc. to Kat. 5e

Thermal Properties

Applied temperature PUR	-40°C ... 70°C
Applied temperature FRNC	-25°C ... 80°C

Order Information